



**CORTE**

**VARIACIÓN**  
PF2NF-XY  
Normativa **EN 388:4X42D**  
**ANSI CUT 4**



## RZOR TERA

PF2NFG-F

**Guantes de Polietileno de Alta Densidad y Fibra de Vidrio con revestimiento de Nitrilo Foam**

Guante para labores que requieren alta dexteridad.

Longitud  
230-280mm



**CE**  
**Cat. II**

**EN 388:2016**



**4X43D**

**ANSI**  
**A4**  
**CUT**

### Aplicable a:



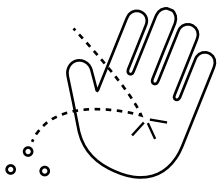
Aplicaciones generales como construcción, automotriz, logística, textil, otros.

### Riesgos Mecánicos

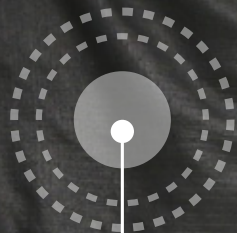
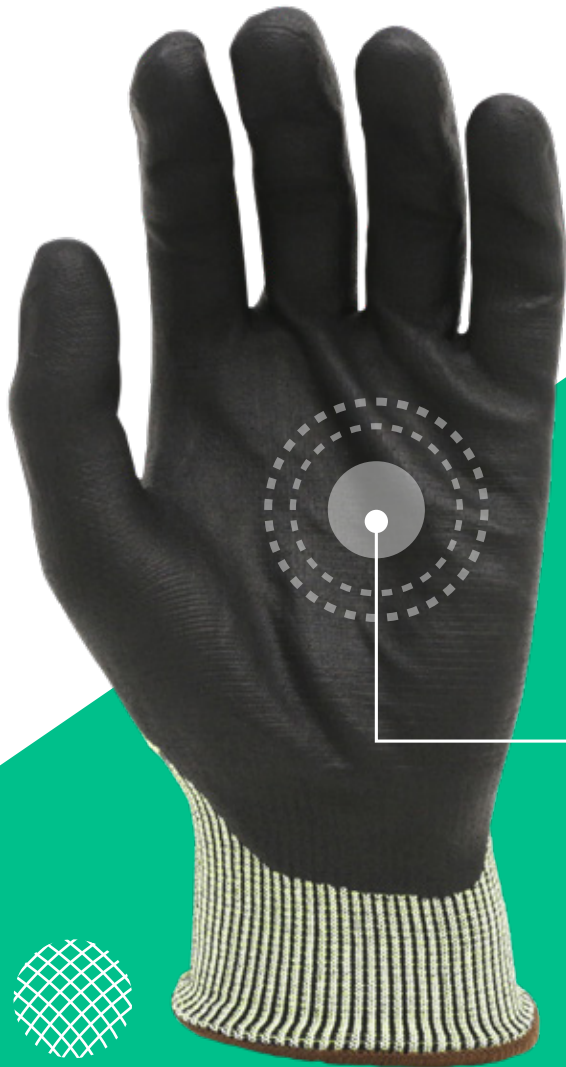
- Abrasión (Resistencia a la abrasión nº ciclos): 4 (2.000 ciclos).
- Corte (Resistencia al corte por cuchilla (índice): X (el guante emboto la cuchilla).
- Rasgado (Newtons): 4 (75).
- Perforación (Newtons): 3 (100).
- Corte TDM: D (15).

### ANSI 105: Clasificación de Protección de Manos.

**Nivel A4** (Peso gramos necesario para cortar el material con 1500 mm de recorrido de la cuchilla):  $\geq 1500$



Acabado liso del recubrimiento que dificulta la fijación de suciedad y permite al guante ser más higiénico.



Puño elástico para adaptación y adherencia a la mano.



Material: Polietileno de Alta Densidad con Fibra de Vidrio, ofrece una alta resistencia ante los riesgos mecánicos.



Recubrimiento de **Nitrilo Foam de Alta Visibilidad** que ofrece buena resistencia a los aceites, lubricantes y productos derivados del petróleo.



Galga 13 propicia mayor dexteridad y sensibilidad.

### Resistente a riesgos mecánicos



Abrasión



Corte



Rasgado



Punzadura

## Limpieza y mantenimiento



NO planchar



NO usar cloro



NO exponer a luz solar

## Almacenamiento

Almacenar preferiblemente estirados, en lugares secos.



NO exponer a contaminantes



NO exponer a calor ni al sol



Los guantes deben inspeccionarse en su totalidad antes de su uso con el fin de encontrar defectos que puedan llegar a afectar al usuario durante el uso del guante en la tarea que desarrolla.