



SPARK
CENTAURO



SOLDADURA

CENTAURO-SPARK

CV3X-SH

Guante de cuero para Soldadura MIG-TIG

Guante para labores que tienen exposición a calor.

CE
Cat. II

EN 388:2016



4244X

EN 407



42334X

EN 12477

A

Aplicable a:



Aplicaciones generales como construcción y metalurgia.

El guante cumple con la norma EN 12477 clasificado como Tipo A el cual especifica menor destreza y mayores prestaciones (se recomienda para soldadura MIG).

Riesgos Mecánicos

- Abrasión (Resistencia a la abrasión nº ciclos): 4 (8.000 ciclos).
- Corte (Resistencia al corte por cuchilla (índice): 2 (2,5).
- Rasgado (Newtons): 4 (75).
- Perforación (Newtons): 4 (150).
- Corte TDM: X (No se le realizó la prueba).

EN 407:2004 Riesgos térmicos

- Inflamabilidad (Postinflamación, Post incandescencia): 4 ($\leq 2''$, $\leq 5''$).
- Calor por contacto (15 segundos a): 2 (250°C).
- Calor convectivo (Índice transferencia de calor (HIT): 3 ($\geq 10''$).
- Calor radiante (Índice de transferencia (t24): 3 ($\geq 50''$).
- Pequeñas salpicaduras de metal fundido (Nº gotas necesarias para obtener de metal fundido una elevación de Tª a 40°C): 4 (≥ 35).
- Grandes masas de metal fundido: X (No se realizó la prueba).



Forro interno de lona, que brinda al usuario confort por su suavidad sin elevar la temperatura del guante, manteniendo la mano seca.



Carboniza a los 400° C. No se funde, siendo auto extinguido, presenta una gran estabilidad dimensional, química y con tacto muy suave.

Cosido con hilo para aramida Kevlar **5 veces** más resistente que el hilo de acero.



Material: Serraje de Cuero vacuno.



Refuerzo: de cuero en la palma, dedo índice y pulgar, ofreciendo protección adicional y mejor agarre en dichas zonas.

Resistente a



Corte



Perforación



Calor

Apto para riesgos



Mecánico



Soldadura



Calor

Limpieza y mantenimiento



NO lavar



NO planchar



NO usar cloro



NO exponer a luz solar

Almacenamiento

Almacenar preferiblemente estirados, en lugares secos.



NO exponer a contaminantes



NO exponer a calor ni al sol



Los guantes deben inspeccionarse en su totalidad antes de su uso con el fin de encontrar defectos que puedan llegar a afectar al usuario durante el uso del guante en la tarea que desarrolla.