

CE
Cat. II

EN 388:2016



4X43D

ANSI



CUT



RZÖR
Tera

GUANTES DE SEGURIDAD

PF2NFG-F

Guantes de HPPE, fibra de vidrio y spandex con revestimiento de Nitrilo Foam.

Guante para labores que requieren alta dexteridad.

Aplicable a:



CONSTRUCCIÓN



AUTOMOTRIZ



LOGÍSTICA



INDUSTRIA TEXTIL

Riesgos Mecánicos

- Abrasión (Resistencia a la abrasión n° ciclos): 4 (2.000 ciclos).
- Corte (Resistencia al corte por cuchilla (índice) X (el guante emboto la cuchilla).
- Rasgado (Newtons): 4 (75).
- Perforación (Newtons): 3 (100).
- Corte TDM: D (15).



CORTE

ANSI 105: Clasificación de Protección de Manos.

Nivel A4 (Peso gramos necesario para cortar el material con 1500 mm de recorrido de la cuchilla): ≥ 1500



Acabado liso del recubrimiento que dificulta la fijación de suciedad y permite al guante ser más higiénico.



Los guantes deben inspeccionarse en su totalidad antes de su uso con el fin de encontrar defectos que puedan llegar a afectar al usuario durante el uso del guante en la tarea que desarrolla.

VARIACIÓN



PF2NF-XY
Normativa EN 388:4X42D
ANSI CUT 4

Longitud
230-280mm



Recubrimiento de **Nitrilo Foam** que ofrece buena resistencia a los óleos, lubricantes y productos derivados del petróleo.



Galga 13 propicia mayor dexteridad y sensibilidad.



Puño elástico para adaptación y adherencia a la mano.

Material: HPPE, fibra de vidrio y spandex



LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO



NO
planchar



NO
usar
cloro



NO
exponer
a luz solar



NO
exponer a
contaminantes

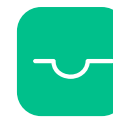


NO
exponer a
calor ni al sol

ALMACENAMIENTO

Almacenar preferiblemente estirados, en lugares secos.

RESISTENTE A RIESGOS MECÁNICOS



Abrasión



Corte



Rasgado



Punzadura

SAGAX
BEYOND SAFETY
Produced by SAGAX.